



The new
generation of
hardness testers



206 RSD
206 RS-SD

自动洛氏、布氏
硬度试验机



结构设计适合测量大型、外悬式工件，无需额外固定。



2英寸夹具能够轻易夹紧各种形状尺寸工件，无需考虑工件高度，使用简单，确保快速完成测量。



同样能够测量柔性工件。



可见式压头座确保测量过程中压头接触工件表面。

所有操作由压杆控制，包括自动接触工件表面及完成整个测量。

- 夹紧工件：

AFFRI RSD系列硬度计可牢固的夹紧大型工件完成整个测试，无需螺栓紧固，操作简单便捷。

- 测量过程：

所有RSD系列硬度计通过单一压杆控制压头接触工件表面并夹紧，施加预加载力及主加载力，操作简单，节约成本。

- 性能：

- 内置AFFRI System确保每次测量数值的精准

- 精确测量不受外界影响

- 安装无需调水平

- 震动条件下仍能确保测量精度

- 硬度计简单易用，只需一个步即可完成整个测量

技术参数		206 RSD	206RS-SD
预加载		(10kgf) 98.07N	(3kgf) 29.4N
测试加载		(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
精度		符合标准 EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
功能		Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; Break N mm ²	Rockwell sup. HRN + HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2.5
操作		一键式操作，压头从最大50mm处移动到样品表面并夹紧工件，自动开始完成整个测量过程：接触工件，夹紧工件，测量，完成整个测量过程后释放工件。	
压头及夹具行程		0 - 50mm	
温度范围		+5°C 到+50°C	
分辨率		0.1HRC	0.1HRN
测量高度范围		215mm	
测量深度范围		190mm	
样品最大重量		1000kg	
夹紧力		200 - 4000 N	
电源		220V 50-60Hz - 200VA	
应用范围		所有金属：铸铁，钢，回火钢，铜，铝，金属合金，渗氮处理，渗碳处理，0.6mm以上塑料	渗氮处理，渗碳处理，不超过0.6mm厚度的表面硬化层
净重		68 kg	
毛重		88 kg	



中国区总代理：

北京创诚致佳科技有限公司

www.hugetall.com